

學校工作場所災害案例報告7

CY大學食品科學系食品加工廠
烘焙教室學生手指遭夾

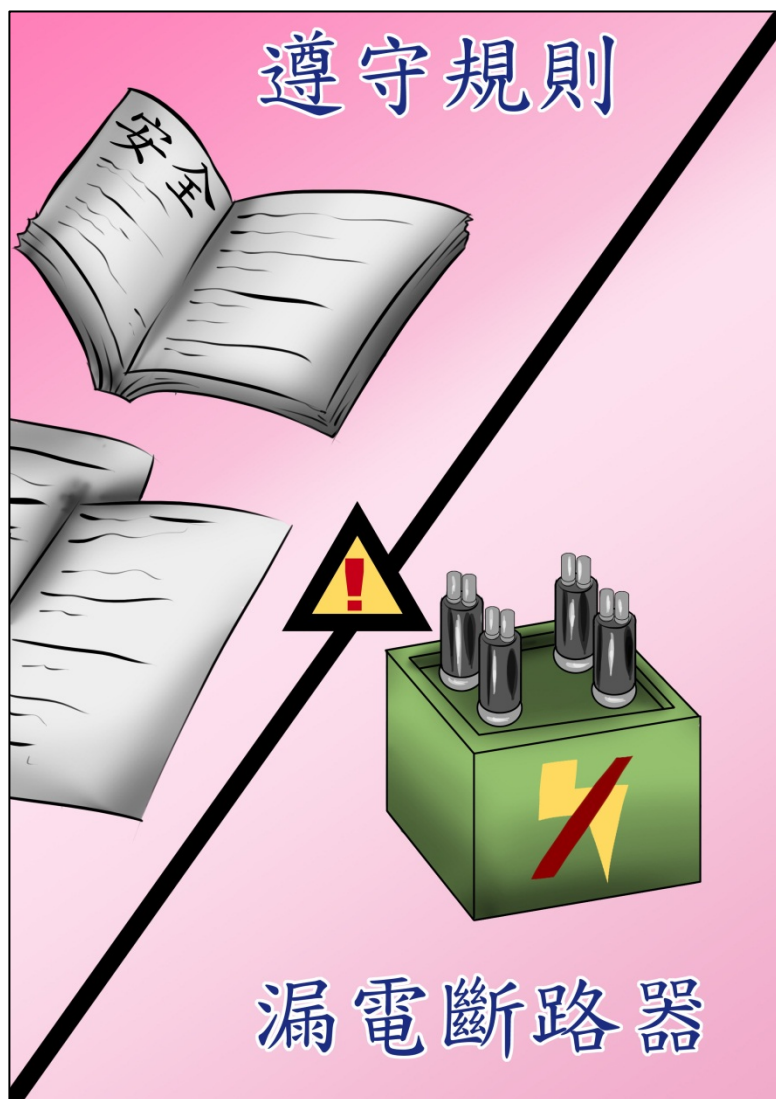
發生經過描述



1.CY大學食品科學系L研究生（碩二）在食品加工廠烘培教室，操作壓麵條機時右手掌不慎遭壓麵條機捲入夾住造成壓傷手指流血，該生在事發當時即自行切斷電源，現場老師立即指示其他學生聯絡救護車及消防局請求支援。

2.稍後該校總務處及環安中心、駐警隊、學務處及軍訓室人員接獲通報先後至現場支援。

災害原因分析



1. 直接原因

手指被捲入壓麵條機滾軸造成傷害。

2. 間接原因

不安全狀況

(1) 移動式壓麵條機未安裝設備專用的漏電斷路器。

(2) 進料漏斗深度不足僅有十餘公分，手指在作業時可能會被捲入造成輾壓傷害。

不安全行為

(1) 學生在壓麵條機操作時以手指進行麵團推料動作不慎被捲入造成輾壓傷害。

(2) 未確實遵守壓麵條機操作程序及注意事項。

災害原因分析

3.基本原因：

- (1)教師與學生安全衛生教育訓練不足，未有明確的設備借用管理辦法。
- (2) 研究生進行時驗前未確實予以指導有關操作安全應注意事項。

防災對策

針對這次事故進行調查分析後，提出下列幾點防災對策供作參考：

- (1) 移動式設備操作時除予以固定外應再加裝設備專用之漏電斷路器。
- (2) 具有操作安全疑慮之機器設備應訂定安全操作準則並要求使用者需經過指導並告知操作之危險點及其安全防護裝置之正確使用方法。
- (3) 學生在進行實驗研究時，不可在精神狀況不佳或疲勞時進行具有危險機械設備之操作。
- (4) 加強危險機械設備操作時之安全管理，並提生教職員工生安全衛生基本知能。
- (5) 此次事件雖未釀成重大災害，但在緊急應變處理程序顯然有違常理，讓消防隊員在事故處理當中電視媒體即可進入實驗室接受採訪，造成受傷學生二度傷害及產生心理壓力。
- (6) 災後事故調查結果應釐清其基本原因、直接原因與間接原因，具以提出防範對策，並將其納入爾後之安全衛生訓練教材。