

學校工作場所重大災害案例報告 46

手指被手壓鉋木機切斷事件

一、摘要：

某農工係技裝班選手，因參加全國技能競賽，在 1 樓室內設計工場實施選手訓練機械操作部分，因手推板設計不當及作業不慎，致進行刨削木板時，右手握持之手推板滑跳至加工木板上，進而推擠左手手指與刨刀接觸，導致左手手指被手壓鉋木機削切斷約 1 節。

二、災害發生經過及現場概況：

某農工 A 同學係技裝班選手，因準備參加 96 年全國技能競賽南區競賽 (96. X. X)，於 96 年 X 月 X 日早上 9:07 在 1 樓室內設計工場實施選手訓練機械操作部分，在啟動手壓鉋木機進行加工時，左手按壓加工木板前端，而右手握持手推板在後以推進加工木板進行切削，因手推板設計不當及作業不慎，致進行刨削木板時，右手握持之手推板滑跳至加工木板上，進而推擠左手手指與刨刀接觸，導致左手手指(中指及無名指)被手壓鉋木機削切斷約 1 節。

處理情形：

1. 09:10 事故發生，由主任電知 119 救助
 2. 09:15 救護車 119 抵達本校
 3. 09:20 B 主任通報生輔組組長，並陪同學生至劉光雄醫院治療
 4. 09:25 C 組長向主任教官、學務主任及校長報告事件處理狀況
 5. 09:33 學生家長抵達劉光雄醫院
 6. 10:30 學生進入手術室進行左手中指及無名指第一關節韌帶縫合手術
- 持續協助家屬處理後續事宜及申請學生平安保險，目前已出院。

三、災害原因分析：

綜合分析

1. 直接原因：手指接觸手壓刨床之轉動中鉋刀。

2. 間接原因：

不安全狀況：

- (1) 輔助手工具設計不良(手推板使用時易跳脫)。

不安全動作：

- (1) 疑似學生使用方式不當(施力求快)。

3. 基本原因：

1. 安全衛生技能不足。
2. 機械設備設計不佳。
3. 經費不足；具改善意願，惟找不到適當廠商提供防護裝置。

四、防災對策：

1. 已重新設計及使用輔助手工具設計(手推板)，減少手推板跳脫。
2. 重新限制加工木板尺寸(過小物件不得使用)，以適用輔助手工具。

校方做法：

1. 制定手壓鉋木機使用規範(資料如下)。
2. 重新設計手壓導板(手推板)(資料如下)。

手壓鉋木機使用規範

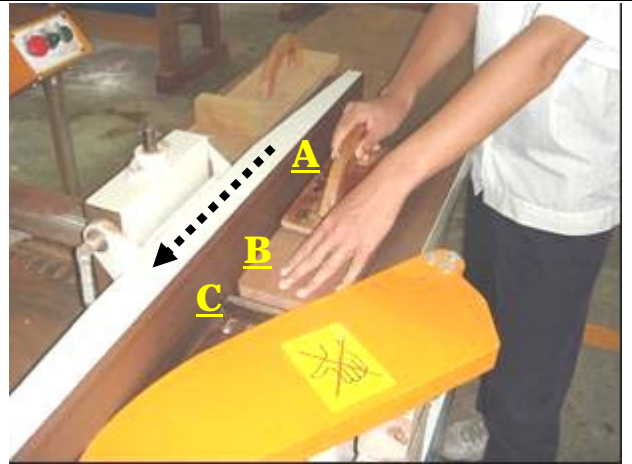
- 長度 30cm 及厚度 1cm 以下之木材禁止在本機械使用
- 使用本機械需使用手推導板
- 工作前個人防護裝備需配戴完整及詳讀操作守



現場災害調查照片



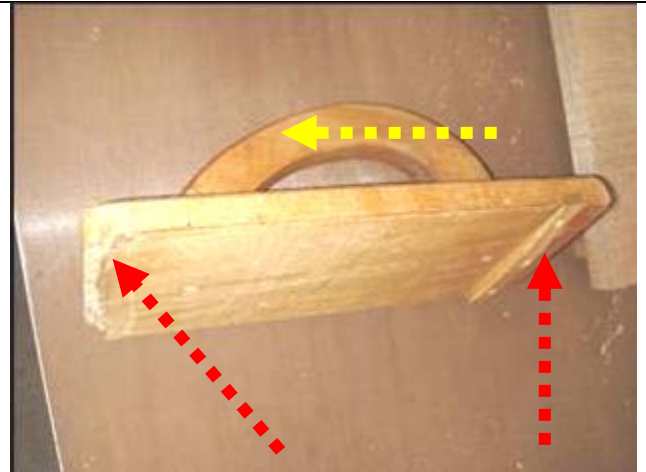
外觀---手壓抱床



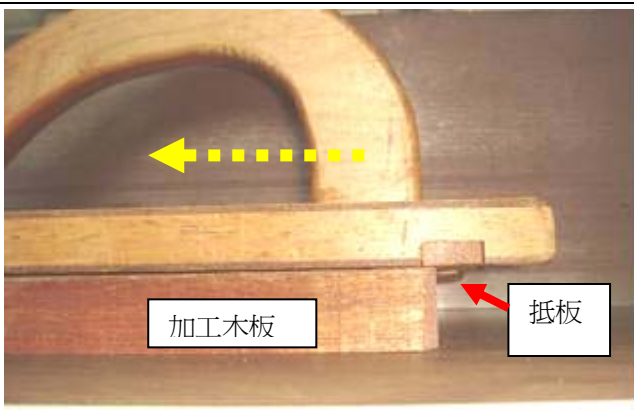
事發現場目擊學生之模擬
手推板跳脫 A→將左手手指前推 B
→與鉋刀接觸 C



危害點—鉋刀切口



肇災手推板—先前已多處遭鉋刀切削



手推板抵板抵住加工木板高度僅0.5cm，
易跳脫



改良後手推板(雙手在推板上，抵板高
1cm)