

某大學學生操作剪床不慎造成切傷事故

一、摘要：

101年4月00日某校A學生操作剪床不慎切斷左手中指及無名指末節遠端，緊急送A醫院進行縫合手術。

二、災害發生經過及現場概況：

某校A學生操作剪床不慎切斷左手中指及無名指末節遠端，緊急送A醫院進行縫合手術。事發後通報生保組、校安中心及環安組，13:05學校護士抵達現場(斷肢撿起裝入乾淨塑膠袋並以冰塊保存)，13:15救護車抵達現場，13:25環安組現場拍照紀錄。

三、災害原因分析：

綜合分析：

1. 直接原因：被油壓剪床刀片裁剪。

2. 間接原因：

不安全行為：操作者未遵守機台前所標示之標準作業程序操作油壓剪床。(惟設備有瑕疵仍無法防災，應先改善設備。)

不安全狀況：油壓剪床刀片前雖裝有防護柵板，但其與機台操作表面間之間距過大，致操作者之手指可以伸過柵板與機台表面，而接觸到剪床刀片。

3. 基本原因：未使用符合機械器具安全防護標準之剪床。

四、防災對策：

1. 日後購置符合機械器具安全防護標準之衝剪機械。

2. 加強安衛教育，要求學生確實遵守SOP，惟設備應符合法令規定。(學生未接受安全衛生教育訓練)

3. 剪床刀片所裝置防護柵板，應即更正，將其與機台操作表面之間距調小至手指伸不進之範圍內。

(依機械器具安全防護標準第五條規定：)

一、安全護圍：具有使手指不致通過該護圍或自外側觸及危險界限之構造。

二、安全模：下列各構件間之間隙應在八毫米以下：

(一) 上死點之上模與下模之間。

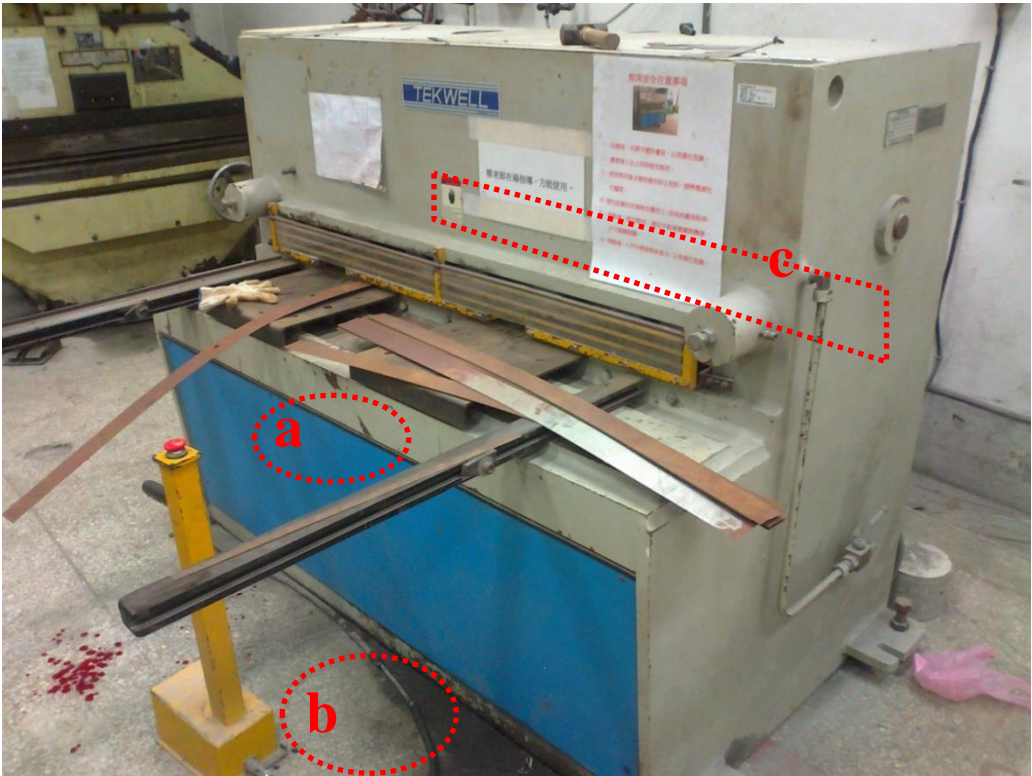
(二) 使用脫料板者，上死點之上模與下模脫料板之間。

(三) 導柱與軸襯之間。

4. 腳踩開關建議於左邊加設腳部停放板(休息台)以免意外施力而踩踏起動。

5. 全面清查所購置之衝剪機械是否符合機械器具安全防護標準。

現場災害調查照片



圖一、油壓剪床

